

Αριθμ. Πρωτ. ΕΡΩΤΗΣΕΩΝ: 5037
Αριθμ. Πρωτ. Αίτησ. Κατ. Εγγράφων: 272
Ημερομ. Κατάθεσης: 5/6/2024



Αθήνα, 05.06.2024

Ερώτηση και Α.Κ.Ε

Προς τους κ.κ. Υπουργούς:

- Εσωτερικών
- Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων
- Κοινωνικής Συνοχής και Οικογένειας
 - Υγείας
- Παιδείας και Θρησκευμάτων

Θέμα: «Μαζική τροφική δηλητηρίαση παιδιών από σχολικά γεύματα»

Θύματα τροφικής δηλητηρίασης έπεσαν δεκάδες μαθητές δημοτικών σχολείων της Λαμίας, την Πέμπτη 16 Μαΐου, σε ένα πρωτοφανές περιστατικό που έχει προκαλέσει τις εύλογες ανησυχίες ολόκληρης της σχολικής κοινότητας. Περισσότερα από 60 παιδιά, μετά την κατανάλωση του συσκευασμένου σχολικού γεύματος, άρχισαν να αρρωσταίνουν, εμφανίζοντας συμπτώματα, όπως διάρροια και εμετό, ενώ ορισμένα από αυτά οδηγήθηκαν λόγω της σοβαρότητας της κατάστασης στο νοσοκομείο.

Δυστυχώς, ως ΝΕΑ ΑΡΙΣΤΕΡΑ είχαμε προειδοποιήσει την κυβέρνηση ότι ο τρόπος που αναθέτει τα σχολικά γεύματα, με «φωτογραφικούς» διαγωνισμούς σε ελάχιστες μεγάλες εταιρείες πανελλαδικά για διάστημα τριών χρόνων, εμπεριέχει πολλούς κινδύνους. Ο αποκλεισμός των μικρομεσαίων τοπικών επιχειρήσεων που χρησιμοποιούσαν φρέσκα προϊόντα από τις τοπικές αγορές, όπως γινόταν μέχρι το 2019, ρίχνει την ποιότητα των γευμάτων και αναιρεί τα οφέλη της μεσογειακής διατροφής, έναν από τους κύριους στόχους του προγράμματος.

Και τώρα, στο νέο διαγωνισμό για την τριετία 2024-27, η κυβέρνηση επαναλαμβάνει τους ίδιους όρους προμηθευτήτων των μεγάλων «ημετέρων» εταιρειών, με προϋπολογισμό 345 εκ. € για 230.000 γεύματα επί μια τριετία και με αύξηση της τιμής του κάθε γεύματος κατά ελάχιστα λεπτά. (από 2,25 το 2019 σε 2,79 σήμερα, χωρίς ΦΠΑ). Αυτό σημαίνει, δεδομένης και της σημερινής ακρίβειας,

ότι συνειδητά έχει επιλέξει να μειώσει την ποιότητα των γευμάτων. Η πρόσφατη δηλητηρίαση στη Λαμία είναι το ακραίο αποτέλεσμα όλης αυτής της πρακτικής που ευνοεί «εκλεκτούς» επιχειρηματίες σε βάρος, ακόμη και της υγείας των παιδιών μας.

Παράλληλα εγείρονται ερωτήματα σχετικά με την διενέργεια των απαιτούμενων ελέγχων. Ο ΟΠΕΚΑ, ως εντολοδόχος του προγράμματος, έχει την υποχρέωση να διενεργεί κάθε σχολικό έτος δειγματοληπτικούς ελέγχους και παράλληλα απαιτείται να διενεργούνται τακτικοί έλεγχοι στις εγκαταστάσεις των μονάδων παραγωγής από τις Διευθύνσεις Δημόσιας Υγείας & Κοινωνικής Μέριμνας των κατά τόπους Περιφερειών και από τον Ε.Φ.Ε.Τ., κατόπιν σχετικών εγγράφων αιτημάτων του ΟΠΕΚΑ, κατά την έναρξη κάθε σχολικής χρονιάς.

Κι όμως, ενώ ο ΣΥΛΛΟΓΟΣ ΓΟΝΕΩΝ & ΚΗΔΕΜΟΝΩΝ 16ου ΠΕΙΡΑΜΑΤΙΚΟΥ ΔΗΜΟΤΙΚΟΥ ΣΧΟΛΕΙΟΥ ΛΑΜΙΑΣ είχε καταγγείλει από 16/5/2023 προς την Περιφέρεια και τον ΟΠΕΚΑ ότι «έχει διαπιστωθεί ότι, εντός της κλειστής συσκευασίας, να υπάρχουν ξένα σώματα όπως τρίχες αλλά και κομμάτι από μπλε πλαστικό (μάλλον σακούλα)» και «Η αλλοίωση στη όψη της ντομάτας ήταν εμφανής και αυτό παρατηρήθηκε στα περισσότερα γεύματα που μοιράστηκαν», καταλήξαμε φέτος στη μαζική δηλητηρίαση των μαθητών από γεύματα της εταιρείας «Γιαννίτσης Group» (ή «logistics»).

Επί πλέον, σύμφωνα με τα όσα αναφέρει η ίδια η εταιρεία στην σελίδα της στο διαδίκτυο, έχει αναλάβει επί σειρά ετών την τροφοδοσία νοσοκομείων (ασθενών, προσωπικού και κυλικείων), σχολών ΤΕΙ σε Κεντρική Ελλάδα και Θεσσαλία, αθλητικών εγκαταστάσεων και εκδηλώσεων, προνοιακών δομών του Κέντρου Κοινωνικής Πρόνοιας Κεντρικής Ελλάδας, και πολλών άλλων δημόσιων φορέων και δομών.

Κατόπιν των ανωτέρω, ερωτώνται οι κ.κ. Υπουργοί:

1. Σε ποιες περιοχές και από πότε η εταιρεία «Γιαννίτσης Group» (ή logistics) έχει αναλάβει τη διανομή σχολικών γευμάτων; Να κατατεθούν οι σχετικές συμβάσεις.
2. Ισχύει ότι η εν λόγω εταιρεία τροφοδοτούσε τους δημόσιους φορείς και δομές που αναφέρει στην εταιρική της σελίδα; Να κατατεθούν οι σχετικές συμβάσεις.
3. Ποιες ήταν οι ενέργειες του ΟΠΕΚΑ και της Περιφέρειας Στερεάς Ελλάδος απέναντι στις τεθείσες υπ' όψιν τους καταγγελίες των γονέων; Να κατατεθούν τα σχετικά έγγραφα.
4. Πραγματοποιήθηκαν έλεγχοι επί της βάσης των καταγγελιών; Εάν ναι, να κατατεθούν τα πορίσματα.
5. Σε πόσους ελέγχους έχει προβεί ο ΕΦΕΤ στις εγκαταστάσεις της συγκεκριμένης εταιρείας κατά την τελευταία πενταετία; Να κατατεθούν τα πορίσματα.

6. Σε πόσους ελέγχους υγειονομικού ενδιαφέροντος έχει προβεί η Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδος στις εγκαταστάσεις της συγκεκριμένης εταιρείας κατά την τελευταία πενταετία; Να κατατεθούν τα πορίσματα.
7. Ποιος ο αριθμός των Εποπτών Υγείας που υπηρετούν στην Περιφέρεια Στερεάς Ελλάδος και εάν επαρκεί για την διαφύλαξη της δημόσιας υγείας;
8. Σε ποιες ενέργειες προτίθεται να προβούν για την διαφύλαξη της δημόσιας υγείας εν όψει του ανοικτού διαγωνισμού με αντικείμενο την παροχή υπηρεσιών παρασκευής - συσκευασίας και διανομής ζεστών γευμάτων (Σχολικά Γεύματα), σε μαθητές πρωτοβάθμιας εκπαίδευσης, για τα σχολικά έτη 2024-2025 και 2025-2026 με δικαίωμα προαίρεσης υπέρ της αναθέτουσας αρχής για την παράταση των συμβάσεων για ένα (1) ακόμα σχολικό έτος;

Οι ερωτώντες Βουλευτές

Ζεϊμπέκ Χουσεϊν

Αναγνωστοπούλου Σία

Πέρκα Πέτη

Τζούφη Μερóπη

Φερχάτ Οζγκιούρ

Φωτίου Θεανώ