



ΕΡΩΤΗΣΗ

5451
25-4-18

ΧΡΗΣΤΟΣ ΠΑΠΠΑΣ
Βουλευτής ΕΠΙΚΡΑΤΕΙΑΣ

ΠΡΟΣ:

- 1) ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ, ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
- 2) ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΨΗΦΙΑΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ, ΤΗΛΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ ΚΑΙ ΕΝΗΜΕΡΩΣΗΣ
- 3) ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ

ΘΕΜΑ: «Ένταξη της «Πανελληνίας Ένωσης Τυφλών» στις πρόνοιες του Ν. 1866/1989»

Η Πανελλήνια Ένωση Τυφλών είναι Ν.Π.Ι.Δ., ήτοι Σωματείο δικαστικώς αναγνωρισμένο που ιδρύθηκε το 1993, δηλαδή μετά την ψήφιση του νόμου 1866/1989, η παρ. 3 του άρθρου 7 του οποίου διαθέτει πόρους ύψους 0,3% των ετησίων ακαθαρίστων εσόδων της ιδιωτικής τηλεόρασης σε αντίστοιχα Σωματεία τυφλών με σκοπό την δημιουργία εθνικού δικτύου υπηρεσιών που αφορά την εκπαίδευση και πληροφόρηση των τυφλών μαθητών και φοιτητών.

Παρά το ότι το εν λόγω πανελλήνιο Σωματείο δεν είχε ιδρυθεί κατά την ψήφιση της ανωτέρω διάταξης και επομένως δεν έχει λάβει μέχρι σήμερα οποιαδήποτε κρατική επιχορήγηση έχει αξιοποιήσει, σύμφωνα με πληροφορίες μας, πλήρως τα έσοδά του που προέρχονται από συνδρομές των μελών αλλά και εθελοντών συνδρομητών για την επίτευξη μεγάλου μέρους των σκοπών των μελών του, με την εκτεταμένη



ΛΑΪΚΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ – ΧΡΥΣΗ ΑΥΓΗ

Βουλή των Ελλήνων | Τηλ. Επικοινωνίας: 210 3707963 - 60

προσφορά κοινωνικής αλληλεγγύης στα μέλη του και με πληθώρα εκδηλώσεων και παρεμβάσεων για την βελτίωση της καθημερινότητας των τυφλών ατόμων.

Δεδομένου ότι το πνεύμα του νομοθέτη ήταν να περιλάβει στις ευνοϊκές διατάξεις του νόμου περί χρηματοδότησης όλα τα ανίσοιχα πανελλήνιας εμβέλειας Σωματεία, απαιτείται προσθήκη στον νόμο ώστε η «Πανελλήνια Ένωση Τυφλών» να μπορεί να συμμετάσχει στην σχετική χρηματοδότηση, εφόσον το έργο της επί δεκαετίες είναι όχι μόνο αναγνωρισμένο αλλά και πολύτιμο για την κατηγορία αυτή των συμπολιτών μας.

Ερωτώνται οι αρμόδιοι υπουργοί:

Προτίθεται μετά ταύτα η Κυβέρνηση να προβεί σε προσθήκη του ανωτέρω Σωματείου μεταξύ των δικαιούχων χρηματοδοτήσεως, με την προσθήκη σχετικής διατάξεως στον Ν. 1866/1989 και τότε θα συμβεί αυτό;

Αθήνα, 25/04/2018

Ο ερωτών Βουλευτής

Χρήστος Παππάς

Βουλευτής Επικρατείας

ΛΑΪΚΟΥ ΣΥΝΔΕΣΜΟΥ - ΧΡΥΣΗ ΑΥΓΗ