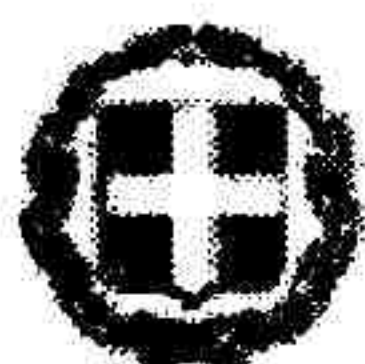




ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΕΥΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ

Βαθμός Ασφαλείας:
Να διατηρηθεί μέχρι:

27 ΙΑΝ. 2014

Μαρούσι, 27-01-2014
Αριθμ.Πρωτ. 11228 / ΙΗ ΕΞ
197190-εισ

Ταχ. Δ/ση : Α. Παπανδρέου 37
Τ.Κ. – Πόλη : 151 80 ΜΑΡΟΥΣΙ
Ιστοσελίδα : tke@minedu.gov.gr
Τηλέφωνο : 210-344 2320
FAX : 210-344 2365
ΕΦΙ

ΠΡΟΣ: Τη Βουλή των Ελλήνων
Διεύθυνση Κοινοβουλευτικού
Ελέγχου
Υ Τμήμα Ερωτήσεων

ΚΟΙΝ: Βουλευτές κ. κ.
-Τάσο Κουράκη
-Παναγιώτα Δριτσέλη
-Γιώργο Πάντζα
-Έφη Γεωργοπούλου Σαλτάρη
-Γιάννη Αμανατίδη
-Απόστολο Αλεξόπουλο
-Τζένη Βαμβακά
-Παναγιώτη Κουρουμπλή
-Μαρία Κανελλοπούλου
(Διά της Βουλής των Ελλήνων)

ΘΕΜΑ: «Απάντηση στην Ερώτηση
με αριθμό 5015/19-12-2013»

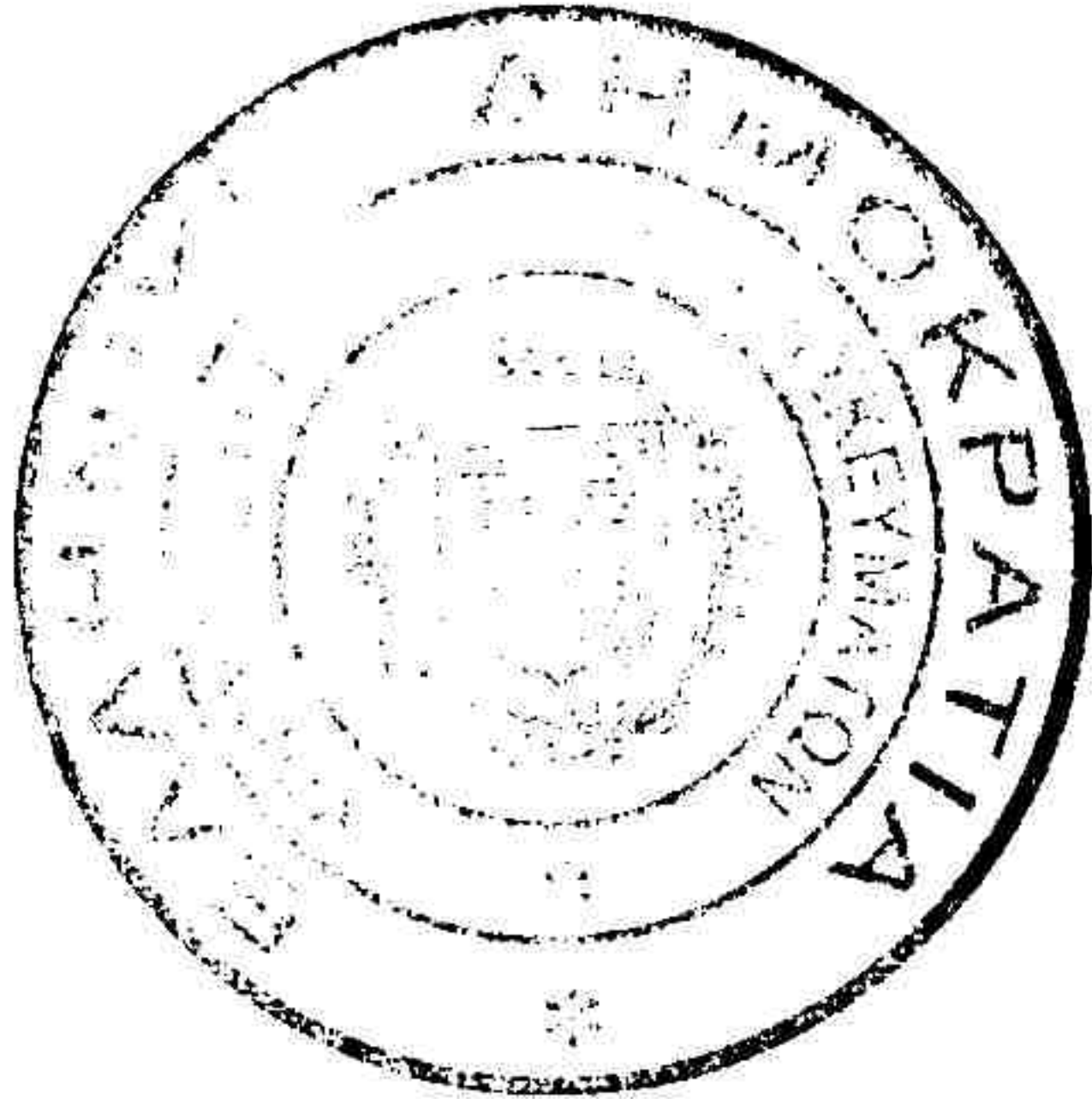
Απαντώντας στην Ερώτηση με αριθμό 5015/19-12-2013 την οποία κατέθεσαν οι ανωτέρω κ. κ. Βουλευτές σχετικά με τον τρόπο κατάταξης πτυχιούχων στα ιδρύματα Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, σας κάνουμε γνωστά τα ακόλουθα:

Οι κατατάξεις των πτυχιούχων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης πραγματοποιούνται σύμφωνα με το άρθρο 57 του Ν. 4186/17-09-2013 (193 Α') και ειδικότερα στην παράγραφο γ ορίζεται ότι η επιλογή των υποψηφίων για κατάταξη θα γίνει αποκλειστικά με κατατακτήριες εξετάσεις: "... γ. Η παρ. 4 του άρθρου 15: «4. Υπέρβαση του ποσοστού των κατατάξεων δεν επιτρέπεται. Η επιλογή των υποψηφίων για κατάταξη πτυχιούχων γίνεται αποκλειστικά με κατατακτήριες εξετάσεις με θέματα ανάπτυξης σε τρία μαθήματα...»".

Επίσης, σύμφωνα με την παρ. 10 του άρθρου 6 του Ν. 4218/10-12-2013 (268 Α') "Η παρ. 2 του άρθρου 15 του ν. 3404/2005 (Α' 260) τροποποιείται ως εξής: «Το ποσοστό των κατατάξεων πτυχιούχων Πανεπιστημίου, Τ.Ε.Ι. ή ισότιμων προς αυτά, Α.Σ.ΠΑΙ.Τ.Ε, της Ελλάδος ή του εξωτερικού (αναγνωρισμένα από τον Δ.Ο.Α.Τ.Α.Π.), καθώς και των κατόχων πτυχίων ανώτερων σχολών υπερδιετούς και διετούς κύκλου σπουδών αρμοδιότητας Υπουργείου Παιδείας και Θρησκευμάτων και άλλων Υπουργείων, ορίζεται σε ποσοστό 12% επί του αριθμού των εισακτέων σε κάθε τμήμα Πανεπιστημίου ή Τ.Ε.Ι.. Πέραν του ανωτέρω ποσοστού, κατατάξεις πτυχιούχων Τμημάτων

Οδοντιατρικής σε Τμήματα Ιατρικής και πτυχιούχων Τμημάτων Ιατρικής σε Τμήματα Οδοντιατρικής πραγματοποιούνται σε ξεχωριστό ποσοστό 3% επί του αριθμού των εισακτέων στο Τμήμα υποδοχής». Η ισχύς της παρούσας παραγράφου άρχεται από την έναρξη ισχύος του ν. 4186/2013 (Α' 193) ».

Τέλος, σας ενημερώνουμε ότι, σύμφωνα με την παράγραφο ε του άρθρου 57 του Ν. 4186/2013, τα θέματα που αφορούν τη διαδικασία των κατατάξεων των πτυχιούχων Τριτοβάθμιας Εκπαίδευσης, ρυθμίστηκαν με την αριθ. Φ1/192329/Β3/ 13-12-2013 (ΦΕΚ 3185 Β' /16-12-2013) Υπουργική Απόφαση.



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
Ο ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΟΣ

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΡΒΑΝΙΤΟΠΟΥΛΟΣ

Εσωτερική Διανομή

1. Γραφείο κ. Υπουργού
2. Δ.Α.Τ.Ε.
3. Δ/ση Σπουδών και Φοιτητικής Μέριμνας
4. Τ.Κ.Ε.