



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΡΟΦΙΜΩΝ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΥΠΟΥΡΓΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΕΥΤΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ  
Αχαρνών 2, 101 76 Αθήνα, Τηλ. 210-2124331 Fax : 210-5243522

Αθήνα - 20 - 9 - 2013  
Αριθμ. Πρωτ. : 85

Προς:  
Βουλή των Ελλήνων  
Δ/νση Κοιν/κού Ελέγχου  
✓ Τμήμα Ερωτήσεων

**ΘΕΜΑ:** «Ελληνικοί ξηροί καρποί»

**ΣΧΕΤ:** Η Ερώτηση 985/27-8-2013

Απαντώντας στην παραπάνω Ερώτηση που κατέθεσε ο Βουλευτής κ. Ε. Μπασιάκος, σας πληροφορούμε τα εξής:

Όσον αφορά στην ενημέρωση και προώθηση των αγροτικών προϊόντων στην έσωτερη αγορά της Ε.Ε. και στις Τρίτες Χώρες, το Υπουργείο Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων χειρίζεται τους Κανονισμούς (ΕΚ) 3/2008 του Συμβουλίου και (ΕΚ) 501/2008 της Επιτροπής.

Με βάση τα οριζόμενα στους προαναφερθέντες Κανονισμούς της Ε.Ε, δικαιούχοι χρηματοδότησης είναι επαγγελματικές και διεπαγγελματικές οργανώσεις παραγωγών, οι οποίοι έχουν τη δυνατότητα υποβολής προτάσεων δύο (2) φορές το χρόνο (15 Απριλίου και 30 Σεπτεμβρίου κάθε έτους). Τα προγράμματα που εγκρίνονται από την Ευρωπαϊκή Επιτροπή καλύπτονται χρηματοδοτικά ως εξής: Κοινοτική Συμμετοχή 50%, Εθνική Συμμετοχή 20%, Δικαιούχος Φορέας 30%.

Ωστόσο, όσον αφορά στην προώθηση ξηρών καρπών, δεν έχει εκδηλωθεί, προς το παρόν, ενδιαφέρον από την πλευρά των αντίστοιχων παραγωγικών φορέων.

Τέλος, παρατίθεται πίνακας με στοιχεία εκτάσεων και παραγωγής για τους ξηρούς καρπούς κατά τα έτη 2010, 2011 και 2012, από τα οποία προκύπτει μια μικρή αυξητική τάση στην παραγωγή τα τελευταία δύο έτη 2011 και 2012.

	2010		2011		2012	
	Έκταση συγκομιδής (σε 1000 εκτάρια)	Συγκομισθείσα παραγωγή (σε 1000 τόνους)	Έκταση συγκομιδής (σε 1000 εκτάρια)	Συγκομισθείσα παραγωγή (σε 1000 τόνους)	Έκταση συγκομιδής (σε 1000 εκτάρια)	Συγκομισθείσα παραγωγή (σε 1000 τόνους)
Καρποί με κέλυφος	33,71	77,25	34,18	82,21	31,58	83,04
Καρύδια	10,52	22,21	10,98	29,76	10,87	24,21
Φουντούκια	0,42	1,25	0,39	1,19	0,39	1,16
Αμύγδαλα	15,42	32,93	14,16	29,79	13,47	28,99
Κάστανα	7,35	20,85	8,64	21,46	6,85	28,67

Ο ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΜΑΞΙΜΟΣ ΧΑΡΑΚΟΠΟΥΛΟΣ



A. Ραυτόπολος

**ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ**

Βουλευτή κ. Ε. Μπασιάκο