



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΒΟΙΩΤΙΑΣ**

ΔΗΜΟΣ ΑΛΙΑΡΤΟΥ - ΘΕΣΠΙΕΩΝ

Αυτοτελές Τμήμα Προγραμματισμού,

Οργάνωσης, Πληροφορικής & Διαφάνειας

Ταχ. Διεύθυνση: Λεωφόρος Αθηνών – Αλιάρτος

Ταχ. Κώδικας: 32001 ΑΛΙΑΡΤΟΣ

Πληροφορίες: Κούτρας Γεράσιμος

Τηλέφωνο: 22683-50232

E-mail: info@aliartos.gov.gr



**Δήμος
Αλιάρτου - Θεσπιέων**

Πόλη: Αλιάρτος

Ημερομηνία: 03/02/2026

Αρ. Πρωτ.: 959

Προς:

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ
ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ – ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ
ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΝΟΜΟΥ ΒΟΙΩΤΙΑΣ**

Ταχ. Δ/ση: Κάδμου 11

Τ.Κ. : 321 31, Λιβαδειά

Πληροφορίες: Πουλακίδα Αθανασία

Τηλέφωνο: 22610- 28702

Email: athanasia.poulakida@apdthest.gov.gr

ΘΕΜΑ: «Αποστολή ερώτησης βουλευτών του κόμματος «ΣΥΡΙΖΑ».

Σχετ.:

1. Το υπ' αριθμ. πρωτ 2583/26/01/2026/Ερώτηση Προς τους κ.κ. Υπουργούς Εσωτερικών Υποδομών και Μεταφορών βουλευτών του κόμματος «ΣΥΡΙΖΑ» ΠΡΟΟΔΕΥΤΙΚΗ ΣΥΜΜΑΧΙΑ
2. Το υπ' αριθμ. πρωτ. 4936 / 30-01-2026 έγγραφο της Δ/σης Διοίκησης της Α.Δ.Θ.Σ.Ε.
3. Το υπ' αρ. πρωτ 5074/30.01.2026/ έγγραφο της ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ – ΣΤΕΡΕΑΣ ΕΛΛΑΔΑΣ / ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ / Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΤΜΗΜΑ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ-ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ ΝΟΜΟΥ ΒΟΙΩΤΙΑΣ

Σε απάντηση του σχετικού σας εγγράφου, σας αποστέλλουμε τις απαντήσεις στις κάτωθι ερωτήσεις με βάση τα ως άνω σχετικά.

Σας ενημερώνουμε ότι:

1. Πόσο εκτιμάται ότι αποσπούν την προσοχή των χρηστών και κατά συνέπεια επηρεάζουν δυσμενώς την οδική ασφάλεια οι τοποθετημένες στο οδικό δίκτυο πινακίδες: α. κάθετα φωτεινές, ιδίως σε στάσεις λεωφορείων και β. παράλληλα με εναλλασσόμενο μήνυμα;

- Στο Δήμο Αλιάρτου – Θεσπιέων δεν έχουν τοποθετηθεί τέτοιες ηλεκτρονικές/μεταβλητές πινακίδες, συνεπώς δεν υπάρχει αντίστοιχη πρακτική εμπειρία ή δεδομένα από το τοπικό

Δήμος Αλιάρτου - Θεσπιέων

Ταχ. Δ/ση: Λεωφόρος Αθηνών Αλιάρτος Τ.Κ.: 32001 ΑΛΙΑΡΤΟΣ

Τηλ, Επικ.: 22683-50.211 / Fax: 22680-22.690 / URL: www.aliartos.gov.gr / e-mail: info@aliartos.gov.gr

οδικό δίκτυο.

2. Πόσες διαφημίσεις, επιγραφές, πινακίδες, αφίσες, διαγραμμίσεις ή συσκευές έχουν αφαιρεθεί ή εξαλειφθεί ή τεθεί εκτός λειτουργίας ετησίως για τα έτη 2019-2025;
 - Δεν απαιτήθηκε τέτοια διαδικασία.

Ποιο το συνολικό ύψος των επιβαλλόμενων ποινών που έχει εισπραχθεί αντίστοιχα;

 - Ο Δήμος Αλιάρτου – Θεσπιέων δεν έχει επιβάλλει πρόστιμα για τα έτη 2019-2025.

3. Σε πόσες περιπτώσεις από το 2019 έως και το 2025 διαπιστώθηκε παράνομη πράξη ή παράλειψη των οργάνων του δημοσίου αναφορικά με τα διαλαμβανόμενα στις παρατεθειμένες στην εν θέματι ερώτηση διατάξεις σχετικά με την τοποθέτηση ή τη μη απομάκρυνση διαφημίσεων κ.λπ.;

 - Δεν διαπιστώθηκε σχετική παράνομη πράξη ή παράλειψη.

4. Πώς ελέγχεται ότι οι καθοριζόμενοι από τα δημοτικά συμβούλια χώροι στους οποίους επιτρέπεται η τοποθέτηση ειδικών διαμορφωμένων πλασιών για την προβολή διαφημίσεων πληρούν τις νομοθετικώς οριζόμενες προϋποθέσεις;
 - Ο έλεγχος της καταλληλότητας των χώρων στους οποίους επιτρέπεται η τοποθέτηση ειδικών διαμορφωμένων πλασιών διαφημίσεων διενεργείται από τις αρμόδιες υπηρεσίες του Δήμου, κατόπιν απόφασης του Δημοτικού Συμβουλίου. Οι υπηρεσίες ελέγχουν τη συμμόρφωση με το ισχύον νομοθετικό πλαίσιο, ιδίως ως προς την οδική ασφάλεια, την προστασία των κοινόχρηστων χώρων και τις προβλεπόμενες τεχνικές και χωροταξικές προϋποθέσεις. Η τήρηση των όρων εποπτεύεται και μετά την εγκατάσταση, με τη διενέργεια ελέγχων και την επιβολή των προβλεπόμενων κυρώσεων σε περίπτωση παραβάσεων.
5. Ποιο είναι του ύψος των εσόδων από τέλη διαφήμισης του β. Δ. 24ης Σεπ./20ης Οκτ. 1958 (Α'171) των ετών 2019-2025;
 - Το ύψος των εσόδων από τέλη διαφήμισης αυτό ανέρχεται στο ποσό των 147.715,95 €

Παραμένουμε στην διάθεσή σας για κάθε περαιτέρω διευκρίνιση.


Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ
ΓΕΩΡΓΙΟΣ Ε. ΑΡΑΠΙΤΣΑΣ